

17. ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ.

17.1. Опис промислового об'єкта, загальний опис виробництв та технологічного устаткування.

17.1. 1 Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті

Продукція

(готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам).

Таблиця 17.1

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск, т
1	2	3
1	Консерва з яловичини	500
2	Консерва з курки	300
3	Консерва зі свинини	620
4	Паштети	60

17.1.2 Перелік та опис виробництв, виробничих процесів

Код виробництва: 210609 Виробництво інших харчових продуктів

Технологічна схема включає в себе такі операції:

- розвантаження сировини та пакувальних матеріалів;
- приймання та складування сировини та пакувальних матеріалів;
- контроль якості сировини та пакувальних матеріалів;
- підготовка та миття банок;
- підготовка сировини:
 - розморожування (дефростація) та жилування;
 - сортування і миття сировини;
 - обробка сировини (подрібнення, обвалування);
 - порціювання та фасування сировини в банки;
- закатування та укладання банок в корзини автоклавів для стерилізації;
- стерилізація продукції;
- контроль якості продукції;
- маркування та нанесення етикеток;
- термопакування;
- складування.

Технологічні схеми виробництва м'ясних та рибних консервів різних видів і груп складаються з певних технологічних операцій. Загальними технологічними операціями є транспортування, огляд, приймання і підготовка сировини (розморожування, зачищення і розбирання півтуш, обвалування, жилування і подрібнення), основні технологічні операції (термічне оброблення сировини, складання вмісту консервів, фасування, герметизація банок, перевірка на герметичність, стерилізація) і заключні операції (сортування, пакування, зберігання і оформлення готової продукції).

Консерви виробляються з охолодженої або розмороженої дозрілої яловичини, баранини, свинини, субпродуктів, фаршу, риби й інших продуктів (круп, бобових, харчових жирів, бульйону). Особливості виробництва консервів різних видів виражаються різною ступінню подрібнення сировини, у різниці рецептур.

Цех дефростації №1 та №2 (розморожування) та жилування

М'ясо та м'ясні субпродукти для виробництва консервів надходять із цеху холодильної камери в замороженому стані. Заморожене м'ясо та рибу обробляють на двох дільницях

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

							32-22-Д	Арк.
								82
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			

дефростації. Розморожування проводять при температурі 20 °С протягом 15 - 30 год. Розморожування риби із блоку риби відбувається повітрям і водяною парою, а також зрошення водою. Далі сировину зачищають ножем начисто зішкрібають всі забруднення, як з зовнішнього так і з внутрішнього боку напівтуш; якщо забруднення не можна видалити зішкрібанням, то їх зрізають. Зрізають також кровопідтікання, залишки діафрагми, бахрому на розрізах, ветеринарні клейма, тощо; не дозволяючи при цьому зайвих втрат м'яса, придатного для виробництва консервів. Розбирання м'ясних напівтуш проходить на підвісних шляхах. Відокремлюють шию, лопатку, коробку, окороки і хрестовину. Обвалювання та жилування здійснюються на розділочних столах (6 одиниць). Жилування необхідно проводити таким чином, щоб зручно було видаляти сухожилля, плівки, жирові відкладення, тощо. Для машинного нарізання шматки м'яса після жилування повинні бути вагою близько 2 кг. При жилуванні печінки видаляють плівки, жовчні шляхи, тощо. допоміжна сировина подається вручну. Жир-сирець жилують, видаляючи сторонні тканини і прорізи. Все м'ясо жилується на один сорт. Рибу сортують вручну за розмірами за допомогою конвеєру, які рухаються з невеликою швидкістю. Рибу промивають від слизу, піску та інших механічних забруднень водою. До складу м'ясо-рослинних консервів крім м'ясної сировини входять рослинні продукти (овочі, крупи). Консервовані другі страви містять 30 - 40 % м'яса і 55 - 65 % гарніру.

Основний виробничий цех

В цеху проходить основна підготовка та виробництво м'ясних та рибних консерв, кашових консерв та паштетів. У виробничому процесі використовується м'ясорубки, фарш-мішалка МП-600, емульсикатор PSS 4000, дозатор В2-ФНА ТУ.04.204-98, мішалка, дозатор-наповнювач лінійний ЛПД-01-8/6-500, 4 закупувальні машини та пакувальний апарат УФ-4.

Для консервів сировину подрібнюють на м'ясорубках (вовчок) з діаметром 100 та 200 мм. завантаження до яких відбувається за допомогою візків для сировини та підйомника для візків. Жир-сирець подрібнюють на вовчках. До складу м'ясо-рослинних консервів крім м'ясної сировини входять рослинні продукти (овочі, крупи). Консервовані другі страви містять 30 - 40 % м'яса і 55 - 65 % гарніру. Підготовка крупи. Крупу пропускають через магнітний сепаратор, очищують від сторонніх домішок, просіюють, промивають у холодній воді 10...15 хв для видалення мучелю, бланшують 8 -10 хв у 1 %-му розчині солі для набухання і знову промивають у холодній воді.

Вовчок призначений для подрібнення охолодженого безкістного жилованого м'яса чи риби з подачою цієї сировини до робочого шнеку за допомогою падаючого шнеку, що розміщений під певним кутом (85 °)

Вакуумний масажер Magnum призначений для масажування м'ясної сировини для отримання продукту оптимальної ваги. В процесі масажування сировина не пошкоджується і не міняє структури волокон, але при цьому повноцінно поглинає в себе маринад. Процес масажування відбувається шляхом переміщення при обертанні барабана по внутрішнім ребрам машини. Процес масажування може тривати від 2 до 10 годин.

Блокорізка RUMLE призначена для подрібнення замороженого м'яса, риби, овочів з температурою до -20 °С. Із замороженого блоку ніж блокорізки нарізує пластини товщиною 35 см. Далі чотири вертикальні ножі подрібнюють дані пластини на шматочки розміром 10 см.

При виробництві м'ясних та рибних паштетів – сировину розморожують у воді в чанах, сортують, жилують та розрізають на шматки на столі, бланшують, промивають повторно і жилують на столі. Приготування рибного чи м'ясного фаршу проводять на вовчках. Після цього всю суміш переробляють за допомогою фарш-мішалки, до якого суміш подають за допомогою візка та пристрою для завантаження. призначений для тонкого подрібнення фаршопріготування та паштетопріготування в чані машини з допомогою ножового валу. Також використовують мішалки ФМУ 150, ФМУ 400, де відбувається перемішування м'ясного чи рибного фаршу певної консистенції зі всіма компонентами рецептури за передбаченим технологічним процесом. Цибулю та моркву додають у сухому вигляді. Потім додають всі компоненти рецептури. Перемішування відбувається в кориті місильними шнеками. Для

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							32-22-Д	Арк.
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		

виробництва паштетів використовують також емульсикатор PSS 4000. Емульсикатор (мікрокулер) з двома ступенями подрібнення призначений для тонкого подрібнення та емульгування при виробництві паштетів для створення гомогенної консистенції продукції.

Дільниця фасування сировини в тару та закупорювання

Підготування тари. Для виробництва консервів використовуємо жерстяну тару: банку №8 ємністю 353 мл та банку №12 ємністю 565 мл. Миють тару за допомогою мийної машини банок Simas. Обробляються банки лише паром. Порожні консервні банки подаються зі складу або із машини мийки по платформі у наповнювальне відділення. Банки там стерилізуються в стерилізаторах та одразу ж по транспортеру з мотор-редуктором 10 м подаються на конвеєр наповнення, де відбувається порціювання. В банки може вкладатися (в залежності від рецепту) цибуля, морква, лавровий лист вручну, сіль, перець, спеції, олія. Наповнення банок м'ясом здійснюється на автоматичному дозаторі В2-ФНА (автомат для наповнення банок м'ясом) та за допомогою лінійного поршневого дозатора ЛПД-01-8/6-500 або рибні консерви можуть вкладатися вручну певним способом (під нахилом, черевцями або спинками паралельними або взаємно перехресними рядами. Пристрої для порціювання наповнюються відповідною сировиною за допомогою візків для сировини (10 од.). Контрольне зважування відбувається на автоматичних вагах.

Закупорювання банок проводиться на вакуум-закупорювальних машинах Б4-КЗМ. Після закупорювання банки проходять перевірку на герметичність на водяному тестері. Мета герметизації полягає в ізоляції вмісту консервної тари від зовнішнього середовища для створення умов стерилізації та попередження подальшого потрапляння в продукт мікроорганізмів. Також закупорювальні машини можуть використовуватися для герметичного приєднання дна і корпусів металічних консервних банок. В процесі роботи відбувається також маркування кришок і рахунок закупорених банок. Для видалення забруднень (потьоків олії, жиру та ін.) закупорені банки направляють на промивання у мийній машині водою.

Апарат УФ-4 призначений для пакування незначної кількості продукції.

Автоклавна дільниця

Дальше іде процес термізація (стерилізації) та пакування. Метою стерилізації є знищення або пригнічення мікроорганізмів, здатних викликати псування консервуючи продуктів або утворюючи в них токсини шкідливі для здоров'я людини. Завантаження консервів в автоклавні корзини і їх розвантаження після стерилізації здійснюється за допомогою електротельфера Т10332. Стерилізацію консерви проходять у трьох горизонтальних автоклавах АГ-1200Т/2, в одному горизонтальних автоклавах АГ-1200/3 та чотирьох вертикальних Б6-КА2-В-2 автоклавах. Стерилізація відбувається при температурі 145°C при надлишковому тиску. Технологічна схема автоклава передбачає наявність двох незалежних контурів циркуляції. В автоклав заливається невелика кількість води. Відцентровий насос великої продуктивності забезпечує циркуляцію води по внутрішньому контурі через спіральний теплообмінник, який з'єднаний з системою зрошення. По внутрішньому контурі через теплообмінник на стадії нагрівання подається пара, а на етапі охолодження – холодна вода. Нагрівання та охолодження завантаженої в автоклав продукції здійснюється завдяки інтенсивному зрошенню через водорозпилювальну систему. Після стерилізації, банки при необхідності теж направляються на миття і сушіння банок.

Охолодження забезпечує підвищення міцності вмісту консервів. Після охолодження консерви проходять сортування (гаряче) на столі і на столі вкладаються в ящики, і направляються на складське приміщення, де після деякого витримування проходять друге сортування на столі.

При стерилізації продукції в атмосферне повітря видаляється пара.

Цех шинки.

В цеху шинки встановлена м'ясорубка, фарш-мішалка, машина закупорювання шинки IP-ST-C85 та машина фасувально-пакувальна пакетів РДР-4.

Автоматична машина РДР-4 призначена для розфасування продукції в пакети типу Дой

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							32-22-Д	Арк.	
											84
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			

Пак та ЗИП застібками, трьохшовні пакети та інші фігурні пакети різних форм та розмірів. Містить дозатор та транспортер продукції та приймальний накопичувальний стіл. Продуктивність 15-30 пакетів на хвилину.

Цех ламістер (пакування).

На даній ділянці проходять знаходяться дозатори для пащтетів та закупорювання CFM-2L (двухрядний автомат фасування в стаканчики), який призначений для фасування в стаканчики із запаюванням алюмінієвою фольгою пащтетів. Наповнені стаканчики вивантажуються на відвідний конвеєр для проставлення дати та подальшого пакування. Продуктивність до 50-60 стаканів/хв.

Діляниця термопакування, маркування та етикетування

Консерви надходять у відділення оформлення готової продукції на другий поверх в цех маркування та етикетування. В цеху знаходиться термопакувальна машина УМТ-600, три краплеструйні принтера НІТАСНІ для нанесення дати та дві машини для наклеювання етикеток ОБ-КЭТ-С2 та автомат для нанесення самоклеючої етикетки LS-109.

Пакування консервів в термоплівку відбувається на за допомогою термопакувальної машини УМТ-600-М та термотунеля ТТ-15-Р. Термопакувальна машина УМТ-600-М двохрулонна з ручним набором, автоматичним обертанням і подачею пакета в термоусадну камеру. Дана машина формує продукцію в пакети в термоусадний поліетилен. В пакувальному вузлі машини відбувається різання, зварювання плівки і її порційне обмотування, обгортування пакета в плівку, усадка плівки і на виході швидке охолодження і стабілізація пакета. Зварювання полотен здійснюється електроножем. Термотунель ТТ-15Р з ручним запайщиком за допомогою якого в термоусадну плівку упаковується і запаюється продукція і відбувається термоусадка плівки завдяки нагрітому тенами рівномірно нагнітальним гарячим повітрям, що обдуває продукції яка проходить по конвеєру машини в термоплівку. В склад машини входить також рулоотримач, вентилятор охолодження.

Викид забруднюючих речовин, а саме: *оцтової кислоти, формальдегіду, ацетальдегіду та оксиду вуглецю* що виділяється в повітря робочої зони від термопакувальних машин здійснюється організовано через осьові вентилятори.

Етикетувальний автомат LS-109 призначений для нанесення самоклеючої етикетки і контретикетки на бокові поверхні продукту плоскої форми зі швидкістю до 30 м/с. Етикувальні машини ОБ-КЭТ-С2 та П1-ВЭН наклеюють як звичайну, так і кругову етикетки шляхом нанесення тонкого шару клею на саму етикетку. В якості клею використовується клей КомПаріС 8820.3, TECHNOMELT EM 362 та самоклеюча етикетка. Клей КомПаріС створений на основі природних полімерів (модифікованого крохмалю). Викиди забруднюючих речовин від даного виду клею КомПаріС відсутній. Клей TECHNOMELT EM 362 являється клеєм-розплавом. В атмосферне повітря викидаються організовано *гліцироровий ефір каніфолі, суміш ізомерів спиртів, масло мінеральне, вуглеводні граничні, 2-метил-1,3-бутадієн (ізопрен), вінілацетат.*

Упакування консервів здійснюється в коробки та ящики. Нанесення маркування відбувається за допомогою трьох краплеструйних принтерів НІТАСНІ. Для маркування використовується чорнило марки НІТАСНІ JP-J28 та розчинник НІТАСНІ TH-TYPE-A. В атмосферне повітря викидаються організовано *2-бутанон (метилметилкетон), спирт метиловий.*

Після пакування консерви відвантажуються на склад, холодильне приміщення або безпосередньо направляються на реалізацію.

Склад готової продукції та тари

Картонні ящики обв'язують пакувальною липкою стрічкою для забезпечення герметичності упаковки. Ящики з консервами установлюють в штабеля в складі готової продукції. В процесі зберігання консервів в складі проходить їх дозрівання.

Зберігання напівфабрикатів в запакованій тарі на складі – викиди в атмосферне повітря відсутні.

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	32-22-Д	Арк. 85

Миття та дезінфекція технологічного устаткування та обладнання

Також на дільницях розморожування та жилування (дефростації №1 та №2, в основному цеху, на дільниці фасування та закупування, на автоклавній дільниці, в цеху ламістер та шинки відбувається процес дезінфекції обладнання та приміщення засобами Бланідас-ЦФ, Бланідас-Н Фоам, Бланідас-Ц Гіпохлорид та АХД 2000 експрес. Дезінфекція триває 20 хвилин. Викид забруднюючих речовин відбувається через витяжні вентсистеми - осьові вентилятори. Викид забруднюючих речовин організований. Забруднюючі речовини – *натрію гідрооксид та пари хлору, спирт пропіловий та ізопропіловий.*

Код виробництва: 130103 Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати).

Для виробничих потреб, а саме забезпечення паром автоклавної дільниці, машини мийки тари та інших технологічних процесів з використанням пари організована окрема виробнича котельня №1. В котельні встановлені два парові котли Certuss Universal 850 та Certuss Universal 1800. Паливо – природний газ. Річне використання природного газу – 220 тис. м³. Димові гази від котлів викидаються через димові труби ДТ-1 та ДТ-2 висотою 15,0 м та 14,0 м відповідно та діаметром газоходу 0,25 м та 0,5 м.

Для опалення приміщення адміністративної будівлі організована котельня №2, в якій використовуються два газові котли Рівнотерм 96. Річне використання природного газу – 20 тис. м³. Димові гази від котла викидаються через димові труби ДТ-3 та ДТ-4 висотою 15,0 м та діаметром газоходу 0,22 м.

Забруднюючі речовини: *азоту діоксид, вуглецю оксид, діоксид вуглецю, метан, оксид діазоту.*

Для опалення майстерні використовуються сталеві піч та піч-булер'ян CALGARY для опалення побутового приміщення майстерні. В якості палива використовують – відходи деревини. Викиди димових газів відбуваються від сталевих печей через димову трубу ДТ-5 з висотою труби 5,5 м та діаметром газоходу 0,15 м та від печі-булер'ян через димову трубу ДТ-6 з висотою труби 4,0 м та діаметром 0,15 м. Річне використання відходів деревини для сталевих печей майстерні – 2,4 т, печі-булер'ян – 2,3 т.

Для опалення будівлі прохідної використовуються твердопаливний котел Росс КОГВ-15. В якості палива використовують – відходи деревини. Річне використання відходів деревини – 4,7 т. Викиди димових газів відбуваються через димову трубу ДТ-8 на висоті 4,0 м та діаметром газоходу 0,18 м.

Забруднюючі речовини: *азоту діоксид, вуглецю оксид, речовини у вигляді твердих суспендованих частинок, діоксид вуглецю, метан, оксид діазоту.*

Код виробництва: 210700. Холодильні установки

Фреонові установки (система охолодження)

На об'єкті для забезпечення системи охолодження сировини, продукції використовуються фреонові установки (2 од.). Щорічно в систему охолодження додається 1 кг фреону. Викид забруднюючих речовин відбувається у вигляді втрат фреону через нещільності системи при дозправленні установок.

Викид забруднюючих речовин неорганізований. Забруднюючі речовини: *фреон.*

Код виробництва: 210620 Виробництво готових металевих виробів (механічна обробка металу)

Майстерня.

Ремонтна майстерня призначена для виконання поточного ремонту виробничого обладнання.

В приміщенні майстерні встановлені металообробні верстати: вертикально-свердлильний, заточувальний верстат Sturm BG 6022A з діаметром круга 150 мм та заточувальний верстат Ростех T2040 з діаметром круга 200 мм та заточувальний верстат з

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № оригін.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				

32-22-Д

діаметром круга 350 мм. Обробка металу на металообробних верстатах супроводжується виділенням в повітря робочої зони *речовин у вигляді суспендованих твердих частинок*.

Оскільки приміщення не обладнане витяжною вентиляційною системою тверді частинки під дією сил гравітації осідають в приміщенні та неорганізовано надходять в атмосферне повітря неорганізовано через дверні та віконні отвори.

Код виробництва: 410202. Хімічне очищення (пральня)

Пральня.

Для прання спецодягу організована пральня.

В приміщенні пральні встановлені три пральні машина Ariston, Privileg Multistar 5110, Grand та сушильна машина FALESTI. Центрофуга (сушилка) обладнана вентсистемою, через яку видаляється пара. Прання спецодягу здійснюється з застосуванням синтетичного миючого засобу.

Викид забруднюючих речовин від пральних машин неорганізований.

В атмосферне повітря неорганізовано разом з надлишками водяної пари видаляються *аерозолі карбонату натрію та синтетичних миючих засобів*.

Код виробництва: 310503 Станції обслуговування

На об'єкті в приміщенні гаражу знаходиться пуско-зарядний пристрій INTERTOOL AT-3016, який використовується лише для пускових операцій. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутній.

На території гаражу проводиться приймання та короткочасне зберігання відпрацьованого масла. Масло поступає з пересувних штучних ємностей (баків транспортних засобів). Викид забруднюючих речовин здійснюється під час перекачування та зберігання масла. Відпрацьоване мастило зберігається в штучній тарі. Річний оборот мастил – 120 л. Викид неорганізований. Забруднюючі речовини: *масло мінеральне*.

Код виробництва: 210415. Зберігання хімічних неорганічних продуктів

Хімлабораторія

Лабораторія здійснює нагляд за виконанням технологічного регламенту, виконує контроль якості сировини на етапі приймання сировини та контроль якості продукції. Приміщення лабораторії обладнане витяжною вентсистемою. Приміщення лабораторії обладнане витяжною шафою. В лабораторії при виконанні аналізів використовується спирт етиловий, перекис водню, кислота сірчана, соляна кислота. Викид забруднюючих речовин здійснюється під час проведення лабораторних аналізів з контролю якості сировини та під час застосування хімічних реактивів.

Викид забруднюючих речовин організований.

Забруднюючі речовини: *кислота соляна (водень хлористий), кислота сірчана, спирт етиловий*.

Код виробництва 130105. Стационарні двигуни

Для забезпечення електроживленням в результаті аварійних ситуацій та планових відключень електроенергії використовується дизель-генераторна установка DALGAKIRAN DJ220BD. В якості палива використовується дизельне паливо. Ємність з дизельним паливом об'ємом 1 м³ на об'єкт доставляється уже заповнена, встановлюється на спеціально облаштованому майданчику та під'єднана до дизель-генератора. Викид при заповненні та відпуску ДП таким чином відсутній. Основний викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря пов'язаний із процесом спалювання ДП в дизель-генераторі. Річна витрата палива на роботу дизель-генератора 500 л. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря здійснюється організовано через димову трубу ДТ-7 на висоті 2,5 м та діаметром газоходу 0,1 м.

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

32-22-Д

Арк.

87

При роботі дизель-генератора в атмосферу організовано через викидаються *діоксид азоту, оксид вуглецю, речовини у вигляді твердих суспендованих частинок (сажа), вуглеводні граничні, діоксид сірки.*

Код виробництва: 130326 Зварювання металів

Майстерня

На території майстерні організований пост зварювання, де відбувається зварювання металів штучними електродами марок: Моноліт РЦ (аналог АНО-36). Зварювання здійснюється за допомогою зварювального апарату STURM Profesional AW 97114N. Зварювання металів супроводжується неорганізованим викидом в атмосферне повітря аерозолів зварювання – оксиду заліза, оксиду марганцю, кремнію діоксиду, фтористий водень, фториди добре та погано розчинні.

17.1.3 Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування

На об'єкті підприємства відсутні виробництва та технологічне устаткування, які підлягають до впровадження найкращих існуючих технологій та методів керування згідно переліку у додатку 3 [19].

17.2. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

17.2.1. Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.2001 № 1598, та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Мінекоресурсів України від 10.05.2002 № 177 та зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22.05.2002 за № 445/6733), надаються:

перелік найбільш поширених забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;

перелік небезпечних забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;

перелік інших забруднюючих речовин та їх обсяги, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта;

перелік забруднюючих речовин та їх обсяги, для яких не встановлені ГДК (ОБРД), в атмосферному повітрі населених місць.

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами наведений в таблиці 17.2

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, наведені в відповідних таблицях 17.3 – 17.7.

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							32-22-Д	Арк.	
											88
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			

Таблиця 17.2

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, (т/рік)	Потенційний обсяг викидів, (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	<u>01000</u> -	Метали та їх сполуки	0,000825	0,00099	-
2	<u>01003</u> 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,00075	0,0009	0,1
3	<u>01104</u> 143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,000075	0,00009	0,005
4	<u>03000</u> -	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,0376069	0,045151	3,0
5	<u>04001</u> 301	Оксиди азоту у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂]	0,69187	0,69714	1
6	<u>04002</u> 11815	Азоту (I) оксид (N ₂ O)	0,0012562	0,0013561	0,1
7	<u>05000</u> -	Діоксид та інші сполуки сірки	0,00213025	0,0025603	2,0
8	<u>05001</u> 330	Сірки діоксид	0,00213	0,00256	1,5
9	<u>05004</u> 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,00000025	0,0000003	0,5
10	<u>06000</u> 337	Оксид вуглецю	0,40891599	0,4555555	1,5
11	<u>07000</u> 11812	Вуглецю діоксид	477,961	480,3226	500
12	<u>11000</u> -	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,014427327	0,0173494	1,5
13	<u>11006</u> 1317	Ацетальдегід	0,00006469	0,0000777	0,03
14	<u>11011</u> 1213	Вінілацетат	0,00006	0,000072	0,3
15	<u>11028</u> 1555	Кислота оцтова	0,000066542	0,0000789	0,8
16	<u>11032</u> 1409	Метилетилкетон	0,0103	0,0124	0,9
17	<u>11036</u> 1052	Спирт метиловий	0,00297	0,00356	0,9
18	<u>11049</u> 1325	Формальдегід	0,00009032	0,0001092	0,1
19	<u>12000</u> 410	Метан	0,00852978	0,008648	10
20	<u>15000</u> -	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,000015872	0,0000191	0,1
21	<u>15003</u> 316	Водню хлорид (соляна кислота в перерахунку на HCl)	0,0000065	0,0000078	0,1
22	<u>16000</u> -	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,000203	0,0002436	0,05

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

32-22-Д

Арк.

89

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, (т/рік)	Потенційний обсяг викидів, (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
23	<u>16001</u> 342	Фтористий водень	0,000003	0,0000036	0,05
24	<u>18000</u> -	Фреони	0,001	0,0012	0,1
Усього для підприємства			479,127780319	481,552813	

Найбільш поширені забруднюючі речовини

1	2	3	4	5	6
1	<u>03000</u> -	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,0376069	0,045151	3,0
2	<u>04001</u> 301	Оксиди азоту у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂]	0,69187	0,69714	1
3	<u>05000</u> -	Діоксид та інші сполуки сірки	0,00213025	0,0025603	2,0
4	<u>05001</u> 330	Сірки діоксид	0,00213	0,00256	1,5
5	<u>05004</u> 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,00000025	0,0000003	0,5
6	<u>06000</u> 337	Оксид вуглецю	0,40891599	0,4555555	1,5
7	<u>11049</u> 1325	Формальдегід	0,00009032	0,0001092	0,1
Усього			1,14061346	1,200516	

Небезпечні забруднюючі речовини

1	2	3	4	5	6
1	<u>01000</u> -	Метали та їх сполуки	0,000825	0,00099	-
2	<u>01003</u> 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,00075	0,0009	0,1
3	<u>01104</u> 143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,000075	0,00009	0,005
4	<u>11000</u> -	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,014337007	0,0172402	1,5
5	<u>11006</u> 1317	Ацетальдегід	0,00006469	0,0000777	0,03
6	<u>11011</u> 1213	Вінілацетат	0,00006	0,000072	0,3
7	<u>11028</u> 1555	Кислота оцтова	0,000066542	0,0000789	0,8
8	<u>11032</u> 1409	Метилетилкетон	0,0103	0,0124	0,9
9	<u>11036</u> 1052	Спирт метиловий	0,00297	0,00356	0,9
10	<u>15000</u> -	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,000015872	0,0000191	0,1

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

						32-22-Д			Арк.
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				90

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, (т/рік)	Потенційний обсяг викидів, (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
11	15003 316	Водню хлорид (соляна кислота в перерахунку на HCl)	0,0000065	0,0000078	0,1
12	16000 -	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,000203	0,0002436	0,05
13	16001 342	Фтористий водень	0,000003	0,0000036	0,05
14	18000 -	Фреони	0,001	0,0012	0,1
		Усього	0,016380879	0,0196929	

Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта

1	2	3	4	5	6
1	12000 410	Метан	0,00852978	0,008648	10
		Усього	0,00852978	0,008648	

Забруднюючі речовини, для яких невстановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст

1	2	3	4	5	6
1	04002 11815	Азоту (I) оксид (N ₂ O)	0,0012562	0,0013561	0,1
2	07000 11812	Вуглецю діоксид	477,961	480,3226	500
3	18000 -	Фреони	0,001	0,0012	0,1
		Усього	477,9632562	480,3251561	

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	32-22-Д	Арк.
							91

17.2.2. Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Таблиця 17.3

Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерела викиду		Координати джерел на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду		
			висота, м	діаметр вихідного отвору, м	точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного		другого кінця лінійного; ширина і довж. площинного			витрата, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °C				г/сек	кг/год	т/рік
					X1, м	Y1, м	X2, м	Y2, м										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Установки для спалювання <50 МВт 130103	1	Димова труба газового котла Certuss Universal 850 ДТ-1	15	0,25	1052	1017	0	0	За котлом	0,303	12,16	260	04001 / 301	Діоксид азоту	215,25	0,0371	0,134	0,197
													06000 / 337	Оксид вуглецю	86,25	0,0149	0,0536	0,0392
													12000 / 410	Метан	-	0,000568	0,00204	0,00232
													07000 / 11812	Вуглецю діоксид	-	-	-	135,962
													04002 / 11815	Азоту (I) оксид (N2O)	-	-	-	0,000232
Установки для спалювання <50 МВт 130103	2	Димова труба газового котла Certuss Universal 1800 ДТ-2	14	0,5	1054	1016	0	0	За котлом	0,643	6,45	260	04001 / 301	Діоксид азоту	202,95	0,0742	0,267	0,422
													06000 / 337	Оксид вуглецю	84,38	0,0308	0,111	0,0839
													12000 / 410	Метан	-	0,0012	0,00432	0,00496
													07000 / 11812	Вуглецю діоксид	-	-	-	291,347
													04002 / 11815	Азоту (I) оксид (N2O)	-	-	-	0,000496
Установки для спалювання <50 МВт 130103	3	Димова труба газового котла Рівнотерм 96 №1 ДТ-3	15	0,22	1051	976	0	0	За котлом	0,0642	2,39	110	04001 / 301	Діоксид азоту	188,1	0,00588	0,0212	0,0232
													06000 / 337	Оксид вуглецю	187,5	0,00586	0,0211	0,0263
													12000 / 410	Метан	-	0,000103	0,000371	0,000331
													07000 / 11812	Вуглецю діоксид	-	-	-	19,423
													04002 / 11815	Азоту (I) оксид (N2O)	-	-	-	0,0000331
Установки для спалювання <50 МВт 130103	4	Димова труба газового котла Рівнотерм 96 №2 ДТ-4	15	0,22	1053	976	0	0	За котлом	0,0569	2,39	110	04001 / 301	Діоксид азоту	174,06	0,005	0,018	0,0232
													06000 / 337	Оксид вуглецю	180,42	0,00518	0,0186	0,0263
													12000 / 410	Метан	-	0,0000947	0,000341	0,000331
													07000 / 11812	Вуглецю діоксид	-	-	-	19,423
													04002 / 11815	Азоту (I) оксид (N2O)	-	-	-	0,0000331
Виробництво інших харчових продуктів 210609	5	Труба вентсистеми дільниці розморожування та жилування (дефростації №1 та №2) В-1	3,5	0	1012	1029	0,2	0,4	-	0,694	8,67	27	03000 / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий)	-	0,000417	0,0015	0,0003
													15000 / 349	Хлор	-	0,00000652	0,000023	0,000002348
													11000 / 1051	Спирт ізопропіловий	-	0,0000249	0,00009	0,00000895
													11000 / 1054	Спирт пропіловий	-	0,0000319	0,000115	0,0000115
													03000 / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий)	-	0,0001	0,00036	0,0000405
Виробництво інших харчових продуктів 210609	6	Осьовий вентилятор основного цеху ОВ-1	3,5	0,3	1021	1027	0	0	-	0,5	7,08	27	15000 / 349	Хлор	-	0,00000145	0,0000052	0,00000156
													11000 / 1051	Спирт ізопропіловий	-	0,00000552	0,00002	0,00000596
													11000 / 1054	Спирт пропіловий	-	0,0000071	0,000026	0,00000767
													03000 / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий)	-	0,0001	0,00036	0,0000405
													15000 / 349	Хлор	-	0,00000145	0,0000052	0,00000156
Виробництво інших харчових продуктів 210609	7	Осьовий вентилятор основного цеху ОВ-2	3,5	0,3	1026	1026	0	0	-	0,5	7,08	27	11000 / 1051	Спирт ізопропіловий	-	0,00000552	0,00002	0,00000596
													11000 / 1054	Спирт пропіловий	-	0,0000071	0,000026	0,00000767
													03000 / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий)	-	0,0001	0,00036	0,0000405
													15000 / 349	Хлор	-	0,00000145	0,0000052	0,00000156
													11000 / 1051	Спирт ізопропіловий	-	0,00000552	0,00002	0,00000596
Виробництво інших харчових продуктів 210609	8	Осьовий вентилятор основного цеху ОВ-3	3,5	0,3	1032	1024	0	0	-	0,5	7,08	27	11000 / 1054	Спирт пропіловий	-	0,0000071	0,000026	0,00000767
													03000 / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий)	-	0,0001	0,00036	0,0000405
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,0000508	0,000183	0,0000457
													15000 / 349	Хлор	-	0,00000145	0,0000052	0,00000156
													11000 / 1051	Спирт ізопропіловий	-	0,00000552	0,00002	0,00000596
Виробництво інших харчових продуктів 210609	9	Труба вентсистем машини мийки тари основного цеху В-2	2,5	0,3	1037	1022	0	0	-	0,347	4,91	34	11000 / 1054	Спирт пропіловий	-	0,0000071	0,000026	0,00000767
													11006 / 1317	Ацетальдегід	-	0,0000342	0,000123	0,0000308
													11049 / 1325	Формальдегід	-	0,0000478	0,000172	0,000043
													11028 / 1555	Кислота оцтова	-	0,0000366	0,000132	0,0000329
													03000 / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий)	-	0,000208	0,000749	0,00015
Виробництво інших харчових продуктів 210609	10	Осьовий вентилятор автоклавної дільниці ОВ-4	2,5	0,37	1047	1024	0	0	-	0,611	5,69	30	03000 / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий)	-	0,000183	0,000659	0,000132
													15000 / 349	Хлор	-	0,000000815	0,0000029	0,000000587
													11000 / 1051	Спирт ізопропіловий	-	0,00000417	0,000015	0,00000298
													11000 / 1054	Спирт пропіловий	-	0,00000533	0,000019	0,00000383
													03000 / 150	Натрію гідроокис (натр їдкий)	-	0,000183	0,000659	0,00015
Виробництво інших харчових продуктів 210609	11	Осьовий вентилятор автоклавної дільниці ОВ-5	2,5	0,37	1053	1022	0	0	-	0,611	5,69	30	06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,0000051	0,000018	0,00000459
													15000 / 349	Хлор	-	0,000000815	0,0000029	0,000000587
													11000 / 1051	Спирт ізопропіловий	-	0,00000417	0,000015	0,00000298
													11000 / 1054	Спирт пропіловий	-	0,00000533	0,000019	0,00000383
													11006 / 1317	Ацетальдегід	-	0,00000344	0,000012	0,00000309

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № оригін.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
-----	--------	------	--------	--------	------

Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерела викиду		Координати джерел на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м³	Потужність викиду				
			висота, м	діаметр вихідного отвору, м	точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного		X1, м	Y1, м		X2, м	Y2, м	витрата, м³/с				швидкість, м/с	температура, °C	г/сек	кг/год	т/рік
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
Виробництво інших харчових продуктів 210609	12	Вентсистема дільниці фасування та шинки В-3	3,2	0,4	1029	989	0	0	-	0,833	6,63	27	11028 / 1555 03000 / 150 15000 / 349 11000 / 1051 11000 / 1054	Кислота оцтова Натрію гідроокис (натр ідкий) Хлор Спирт ізопропіловий Спирт пропіловий	- - - - -	0,00000367 0,0005 0,00000325 0,0000166 0,0000213	0,000013 0,0018 0,000012 0,00006 0,000077	0,00000742 0,00018 0,0000117 0,0000596 0,0000767		
Виробництво інших харчових продуктів 210609	13	Осьовий вентилятор дільниці термопакування та маркування ОВ-6	10	0,3	993	1034	0	0	-	0,5	7,08	27	06000 / 337 11000 / 516 11000 / 1037 11036 / 1052 11011 / 1213 11006 / 1317 11049 / 1325 11032 / 1409 11028 / 1555 11000 / 2735 11000 / 2754 03000 / 10096	Оксид вуглецю 2-Метилбутадієн-1,3 (ізопрен) Суміш ізомерів спиртів C ₇ -C ₁₁ Спирт метиловий Вінїлацетат Ацетальдегід Формальдегід Метилетилкетон Кислота оцтова Масло мінеральне нафтове Вуглеводні граничні C ₁₂ -C ₁₉ Каніфолі гліцериновий ефір Фреон	- - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	0,0000508 0,0000333 0,0001 0,00191 0,0000333 0,000123 0,0000478 0,0244 0,0000366 0,000132 0,0000333 0,00012 0,00018 0,0000317	0,000183 0,00012 0,00036 0,00688 0,00012 0,000123 0,000172 0,0244 0,000132 0,00012 0,00012 0,00036 0,000114	0,0000457 0,00006 0,00018 0,00297 0,00006 0,0000308 0,000043 0,0103 0,0000329 0,00006 0,00006 0,00018 0,001		
Холодильні установки 210700	14	Неорганізований викид нещільностей системи охолодження	5	0,5	1005	999	0	0	-	0,589	3	27	18000 / 10450	Фреон	-	0,0000317	0,000114	0,001		
Установки для спалювання <50 МВт 130103	15	Димова труба сталеві печі майстерні ДТ-5	5,5	0,15	993	1034	0	0	За піччю	0,0206	2	192	04001 / 301 06000 / 337 12000 / 410 03000 / 2902	Діоксид азоту Оксид вуглецю Метан Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	485,57 4070,72 - 146,45	0,0024 0,0201 0,0000683 0,000723	0,00864 0,0724 0,000246 0,0026	0,0059 0,0587 0,000148 0,0084		
Установки для спалювання <50 МВт 130103	16	Димова труба печі CALGARY ДТ-6	4	0,18	992	1042	0	0	За піччю	0,00878	0,51	125	04001 / 301 06000 / 337 12000 / 410 03000 / 2902	Діоксид азоту Оксид вуглецю Метан Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	486,1 4717,74 - 131,77	0,00162 0,0157 0,0000461 0,000439	0,00583 0,0565 0,000166 0,00158	0,00566 0,0563 0,000141 0,00805		
Виробництво готових металевих виробів (механічна обробка металу) 210620	17	Майстерня	5	0,5	997	1043	0	0	-	0,589	3	27	03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	-	0,0152	0,0547	0,00324		
Зварювання металів 130326	18	Пост зварювання	5	0,5	998	1045	0	0	-	0,589	3	27	01003 / 123 01104 / 143 03000 / 323 16001 / 342 16000 / 343 16000 / 344	Залізо та його сполуки Манган та його сполуки Кремнію діоксид Фтористий водень Фториди, що легко розчиняються Фториди погано розчинні	- - - - - -	0,0025 0,00025 0,0000933 0,00001 0,0002 0,000467	0,009 0,0009 0,000336 0,000036 0,00072 0,00168	0,00075 0,00075 0,000028 0,000003 0,00006 0,00014		
Хімічна чистка (пральня) 410202	19	Пральня	5	0,5	1068	1006	0	0	-	0,589	3	27	03000 / 155 03000 / 2744	Натрію карбонат Синтетичний мийний засіб	- -	0,0000608 0,000141	0,000219 0,000508	0,0000379 0,0000882		
Зберігання хімічних неорганічних продуктів 210415	20	Труба вентсистеми лабораторії В-4	9	0	1058	1018	0,2	0,2	-	0,138	3,45	27	15003 / 316 05004 / 322	Водню хлорид (соляна кислота) Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	- - -	0,0000361 0,00000139	0,00013 0,000005	0,0000065 0,0000025		
Станції обслуговування 310503	21	Злив відпрацьованого масла	5	0,5	991	993	0	0	-	0,589	3	27	11000 / 1061 11000 / 2735	Спирт етиловий Масло мінеральне нафтове	- -	0,000176 0,0000333	0,000634 0,00012	0,0000317 0,00000485		
Станіонарні двигуни 130105	22	Димова труба дизель-генератора DALGAKIRAN DJ220BD ДТ-7	2,5	0,1	1047	973	0	0	Газохід	0,036	11,62	420	04001 / 301 05001 / 330 06000 / 337 12000 / 410 11000 / 2754 03000 / 2902	Діоксид азоту Сірки діоксид Оксид вуглецю Метан Вуглеводні граничні C ₁₂ -C ₁₉ Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	55,65 12,75 32,25 - - 5,61	0,00334 0,000306 0,00194 0,000133 0,00578 0,000337	0,012 0,0011 0,00698 0,000479 0,0208 0,000121	0,00331 0,00213 0,00312 0,0000978 0,000395 0,0000493		
Установки для спалювання <50 МВт 130103	23	Димова труба твердопаливного котла Росс КОТВ-15прохідної	4	0,2	994	984	0	0	За котлом	0,0232	1,25	185	04001 / 301 06000 / 337	Діоксид азоту Оксид вуглецю	484,2 4986,7	0,00329 0,0338	0,0118 0,122	0,0116 0,115		

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № оригін.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

32-22-Д

Арк.

93

Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерела викиду		Координати джерел на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду		
			висота, м	діаметр вихідного отвору, м	точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного		другого кінця лінійного; ширина і довж. площинного			витрата, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/сек	кг/год	т/рік
					X1, м	Y1, м	X2, м	Y2, м										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		ДТ-8											12000 / 410	Метан	-	0,000094	0,000338	0,000289
													03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	143,56	0,000974	0,00351	0,0165
													07000 / 11812	Вуглецю діоксид	-	-	-	5,903

Примітка

1. В графі 11 таблиці величини об'ємів газоповітряної суміші приведені до нормальних умов (температура 273°К, тиск 101,3 кПа).

2. В графі 13 температура газів наведена:

- для викидів, які мають температуру зовнішнього атмосферного повітря – середня максимальна температура найспекотнішого місяця незалежно від часу вимірювань;

- для інших викидів – фактичну температуру газоповітряного потоку, яка надходить з устя труби в атмосферне повітря.

3. В графі 16 таблиці концентрація забруднюючої речовини приведена до нормальних умов (температура 273°К, тиск 101,3 кПа), для газоподібних продуктів горіння – температура 273°К, тиск 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для рідкого і газоподібного палива, 6 % кисню для твердого палива; 15 % кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

Інв. № оригін.	Зам. інв. №
Підпис і дата	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

32-22-Д

Арк.

94

Інв. № оригін.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Зм.	
Кільк.	
Арк.	
№ док.	
Підпис	
Дата	

17.2.3. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять в атмосферне повітря

Таблиця 17.4

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду	
	Найменування	Номер			витрата, на вхід в ГОУ, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування		г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

На об'єкті відсутні викиди, які відводяться від декількох джерел утворення (котел, піч) і які надходять в атмосферне повітря через централізовані джерела викидів.

17.2.4 Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 17.5

Номер джерела викиду	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими провадиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вхід ГОУ, м ³ /с	Максимальна масова концентрація на вхід ГОУ, мг/м ³	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на вихід ГОУ, м ³ /с	Максимальна масова концентрація на вихід ГОУ, мг/м ³
			Код	Найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

На об'єкті відсутнє пило- та газоочисне обладнання.

32-22-Д

Інв. № оригін.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Зм.	
Кільк.	
Арк.	
№ док.	
Підпис	
Дата	

17.2.5 Характеристика джерел залпових викидів

Таблиця 17.6

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація, мг/м ³	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хв., год.	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/с	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Джерела залпових викидів на об'єкті відсутні.

17.2.6 Характеристика джерел неорганізованих викидів

Таблиця 17.7

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год
1	2	3	4	5	6
14	Неорганізований викид нещільностей системи охолодження	18000 / 10450	Фреон	0,0000317	0,000114
17	Майстерня	03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	0,0152	0,0547
18	Пост зварювання	01003 / 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,0025	0,009
		01104 / 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,00025	0,0009
		03000 / 323	Кремнію діоксид	0,0000933	0,000336
		16001 / 342	Фтористий водень	0,00001	0,000036
		16000 / 343	Фториди, що легко розчиняються	0,0002	0,00072
		16000 / 344	Фториди погано розчинні	0,000467	0,00168
19	Пральня	03000 / 155	Натрію карбонат (сода кальцинована)	0,0000608	0,000219
		03000 / 2744	Синтетичний мийний засіб	0,000141	0,000508
21	Злив відпрацьованого масла	11000 / 2735	Масло мінеральне нафтове	0,0000333	0,00012

32-22-Д

17.3. Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва.

Об'єкт господарювання за ступенем впливу на забруднення атмосферного повітря відноситься до третьої групи, існуюча технологія виробництва та технологічне устаткування об'єкта господарювання не потребують впровадження найкращих існуючих технологій.

17.4. Перелік заходів щодо впровадження найкращих доступних технологій та методів керування і скорочення викидів забруднюючих речовин.

Враховуючи те, що за ступенем впливу на забруднення атмосферного повітря об'єкт господарювання відноситься до третьої групи, існуюча технологія виробництва та технологічне устаткування об'єкта господарювання не потребують впровадження найкращих існуючих технологій.

В зв'язку з тим, що підприємство за ступенем впливу на забруднення атмосферного повітря відноситься до третьої групи відповідно до вимог пункту 1.6 (в) Інструкції [19], витрати, пов'язані з реалізацією заходів щодо запобігання забруднення атмосферного повітря, не наводяться.

17.5. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів.

Джерело викиду №1 – Димова труба газового котла Certuss Universal 850 ДТ-1

Для речовин Оксид вуглецю, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю	3 моменту отримання дозволу	–	0,0149	г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	3 моменту отримання дозволу	–	0,0371	г/с.

Джерело викиду №2 – Димова труба газового котла Certuss Universal 1800 ДТ-2

Для речовин Оксид вуглецю, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю	3 моменту отримання дозволу	–	0,0308	г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	3 моменту отримання дозволу	–	0,0742	г/с.

Джерело викиду №3 – Димова труба газового котла Рівнотерм 96 №1 ДТ-3

Для речовин Оксид вуглецю, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю	3 моменту отримання дозволу	–	0,00586	г/с;
---------------	-----------------------------	---	---------	------

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							32-22-Д	Арк.
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у 3 моменту отримання дозволу – 0,00588 г/с.
перерахунку на діоксид азоту

Джерело викиду №4 – Димова труба газового котла Рівнотерм 96 №2 ДТ-4

Для речовин Оксид вуглецю, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у 3 моменту отримання дозволу – 0,005 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю 3 моменту отримання дозволу – 0,00518 г/с.

Джерело викиду №5 – Труба вентсистеми дільниці розморожування та жилування (дефростації №1 та №2) В-1

Для речовин Хлор нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини Спирт ізопропіловий, Спирт пропіловий нормативи не встановлено, оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хлор 3 моменту отримання дозволу – 0,00000652 г/с;

Спирт ізопропіловий 3 моменту отримання дозволу – 0,0000249 г/с;

Спирт пропіловий 3 моменту отримання дозволу – 0,0000319 г/с.

Для речовини Наптію гідроокис викиди якої не підлягають регулюванню та за якою не здійснюється державний облік, за результатами розрахунків розсіювання цієї забруднюючої речовини в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Джерело викиду №6 – Осьовий вентилятор основного цеху ОВ-1

Джерело викиду №7 – Осьовий вентилятор основного цеху ОВ-2

Джерело викиду №8 – Осьовий вентилятор основного цеху ОВ-3

Для речовин Хлор нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини Спирт ізопропіловий, Спирт пропіловий нормативи не встановлено, оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хлор 3 моменту отримання дозволу – 0,00000145 г/с;

Спирт ізопропіловий 3 моменту отримання дозволу – 0,00000552 г/с;

Спирт пропіловий 3 моменту отримання дозволу – 0,0000071 г/с.

Для речовини Наптію гідроокис викиди якої не підлягають регулюванню та за якою не здійснюється державний облік, за результатами розрахунків розсіювання цієї забруднюючої речовини в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

32-22-Д

Арк.

98

Джерело викиду №8 – Осьовий вентилятор основного цеху ОВ-3

Для речовин Хлор, Формальдегід, Ацетальдегід, Кислота оцтова, Оксид вуглецю нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини Спирт ізопропіловий, Спирт пропіловий нормативи не встановлено, оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хлор	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000145	г/с;
Спирт ізопропіловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000552	г/с;
Спирт пропіловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000071	г/с.
Ацетальдегід	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000342	г/с;
Кислота оцтова	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000366	г/с;
Формальдегід	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000478	г/с;
Оксид вуглецю	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000508	г/с.

Для речовини Натрію гідроокис викиди якої не підлягають регулюванню та за якою не здійснюється державний облік, за результатами розрахунків розсіювання цієї забруднюючої речовини в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Джерело №9 – Труба вентсистем машини мийки тари дільниці фасування сировини В-2

Для речовини Натрію гідроокис викиди якої не підлягають регулюванню та за якою не здійснюється державний облік, за результатами розрахунків розсіювання цієї забруднюючої речовини в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Джерело викиду №10 – Осьовий вентилятор автоклавної дільниці ОВ-4

Для речовин Хлор нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини Спирт ізопропіловий, Спирт пропіловий нормативи не встановлено, оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хлор	3 моменту отримання дозволу	–	0,000000815	г/с;
Спирт ізопропіловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000417	г/с;
Спирт пропіловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000533	г/с.

Для речовини Натрію гідроокис викиди якої не підлягають регулюванню та за якою не здійснюється державний облік, за результатами розрахунків розсіювання цієї забруднюючої речовини в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Джерело викиду №11 – Осьовий вентилятор автоклавної дільниці ОВ-5

Для речовин Хлор, Формальдегід, Ацетальдегід, Кислота оцтова, Оксид вуглецю нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини Спирт ізопропіловий, Спирт пропіловий нормативи не встановлено, оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хлор	3 моменту отримання дозволу	–	0,000000815	г/с;
------	-----------------------------	---	-------------	------

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.						32-22-Д	Арк.
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис		

Ацетальдегід	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000344	г/с;
Кислота оцтова	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000367	г/с.
Спирт ізопропіловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000417	г/с;
Формальдегід	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000048	г/с;
Оксид вуглецю	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000051	г/с;
Спирт пропіловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000533	г/с.

Для речовини Напрію гідроокис викиди якої не підлягають регулюванню та за якою не здійснюється державний облік, за результатами розрахунків розсіювання цієї забруднюючої речовини в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Джерело викиду №12 – Вентсистема дільниці фасування та шинки В-3

Для речовин Хлор нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини Спирт ізопропіловий, Спирт пропіловий нормативи не встановлено, оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хлор	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000325	г/с;
Спирт ізопропіловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000166	г/с;
Спирт пропіловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000213	г/с.

Для речовини Напрію гідроокис викиди якої не підлягають регулюванню та за якою не здійснюється державний облік, за результатами розрахунків розсіювання цієї забруднюючої речовини в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Джерело викиду №13 – Осьовий вентилятор дільниці термопакування та маркування ОВ-6

Для речовин Вінілацетат, Формальдегід, Ацетальдегід, Кислота оцтова, Оксид вуглецю нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини Вуглеводні граничні C₁₂-C₁₉, 2-~Метилбутадієн-1,3 (ізопрен), Спирт метиловий, Метилетилкетон нормативи не встановлено, оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Вуглеводні граничні C ₁₂ -C ₁₉	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000333	г/с;
2-~Метилбутадієн-1,3 (ізопрен)	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000333	г/с;
Вінілацетат	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000333	г/с.
Ацетальдегід	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000342	г/с;
Кислота оцтова	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000366	г/с;
Формальдегід	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000478	г/с;
Оксид вуглецю	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000508	г/с;
Спирт метиловий	3 моменту отримання дозволу	–	0,00191	г/с;
Метилетилкетон	3 моменту отримання дозволу	–	0,00677	г/с.

Для речовини Суміш ізомерів спиртів C₇-C₁₁, Каніфолі гліцериновий ефір, Масло мінеральне викиди якої не підлягають регулюванню та за якою не здійснюється державний облік, за результатами розрахунків розсіювання цієї забруднюючої речовини в атмосферному повітрі не виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних нормативів граничнодопустимі викиди не встановлюються.

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							32-22-Д	Арк. 100
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		

Джерело викиду №15 – Димова труба сталеві печі майстерні ДТ-5

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин Оксид вуглецю, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	3 моменту отримання дозволу	–	0,0024	г/с;
Оксид вуглецю	3 моменту отримання дозволу	–	0,0201	г/с.

Джерело викиду №16 – Димова труба печі CALGARY майстерні ДТ-6

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин Оксид вуглецю, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	3 моменту отримання дозволу	–	0,00162	г/с;
Оксид вуглецю	3 моменту отримання дозволу	–	0,0157	г/с.

Джерело викиду №20 – Труба вентсистеми лабораторії В-4

Для речовини Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини Сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота] нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	3 моменту отримання дозволу	–	0,00000139	г/с;
Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий воден	3 моменту отримання дозволу	–	0,0000361	г/с;

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.						32-22-Д	Арк. 101
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис		

Спирт етиловий

З моменту отримання дозволу – 0,000176 г/с.

Джерело викиду №22 – Димова труба дизель-генератора DALGAKIRAN DJ220BD ДТ-7

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин Оксид вуглецю, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	З моменту отримання дозволу –	0,000306	г/с;
Оксид вуглецю	З моменту отримання дозволу –	0,00194	г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	З моменту отримання дозволу –	0,00334	г/с;
Вуглеводні граничні C ₁₂ -C ₁₉	З моменту отримання дозволу –	0,00578	г/с.

Джерело викиду №23 – Димова труба твердопаливного котла Росс КОТВ-15 прохідної ДТ-8

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин Оксид вуглецю, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено, оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	З моменту отримання дозволу –	0,00329	г/с;
Оксид вуглецю	З моменту отримання дозволу –	0,0338	г/с.

17.5.1. Неорганізовані джерела викидів.

Для неорганізованих джерел викидів **№14, №17 – №19, №21** нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог щодо технологічного процесу та управління діяльністю, виконання яких забезпечить регулювання викидів забруднюючих речовин від неорганізованого джерела забруднення атмосферного повітря.

17.6. Умови, які встановлюються в дозволі на викиди.

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.					32-22-Д	Арк.
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.		

17.6.1. Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).

17.6.1.1. Не для одного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищуватися граничнодопустимі рівні викидів, наведені в Документах. Інших викидів, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

17.6.1.2. Моніторинг і аналіз для кожного окремого виду викидів в атмосферу повинні робитися відповідно до Умови 2 даного розділу. Звіт про результати моніторингу повинен надаватися до Департаменту екології та природних ресурсів щорічно.

17.6.1.3. Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися до Департаменту екології та природних ресурсів. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

17.6.1.4. До технологічного процесу.

- Оператор повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.
- Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент) та з використанням сировини та матеріалів, що відповідають ДСТУ, ТУ та іншої нормативної документації, затвердженою в установленому порядку з додержанням вимог чинного природоохоронного законодавства України.

17.6.1.5. До обладнання і споруд.

- Забезпечити технічне обслуговування, контроль технічного стану та експлуатацію технологічного устаткування у відповідності до вимог, передбачених в паспортах на дане устаткування, інструкції з монтажу та експлуатації та в інших діючих нормативних документах.
- Контролювати цілісність вентиляційних систем, своєчасно проводити необхідний ремонт систем.

17.6.1.6. До очистки газопилового потоку.

Умови не встановлюються.

17.6.1.7. До неорганізованих джерел викиду.

- При виконанні робіт на металообробних верстатах не виконувати обробку на форсованих режимах.
- Електрозварювання на посту виконувати при оптимальній величині струму зварювання, коли ефективність наплавлення шва найбільша, виділення зварювальної аерозолі найменше.
- Мاستило слід зберігати в закритих штучних ємностях.

17.6.2. Умова 2. Виробничий контроль.

17.6.2.1. Умови не встановлюються.

17.6.3. Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.

17.6.3.1. Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Департаменту екології та природних ресурсів як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) Будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу.

(в) Будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							32-22-Д	Арк.
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		

17.6.3.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані вище в даній умові. В повідомленні, яке надається до Департаменту екології та природних ресурсів, повинна наводитись докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

17.6.3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися до Департаменту екології та природних ресурсів в якості складової частини Річного екологічного звіту. Наведена в такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями, затвердженими Державною службою України з надзвичайних ситуацій.

17.6.3.4. Обов'язки. Оператор повинен забезпечити, щоб відповідальна особа, визначена наказом керівника об'єкта, була доступна на об'єкті в будь-який час, коли відбувається вказана діяльність.

17.7. Популярне резюме для подачі в засоби масової інформації для ознайомлення з громадкістю.

Товариство з обмеженою відповідальністю “Фабрика Здорово”,(ТОВ “Фабрика Здорово”, код ЄДРПОУ 37330979, юридична, поштова адреси: 14037, Чернігівська обл., м. Чернігів, вул. Інструментальна, буд.30) виробничого устаткування на об'єкті проммайданчика, розташованого за адресою: 14037, Чернігівська область, м. Чернігів, вул. Інструментальна, буд.30.

Об'єкт підприємства ТОВ “Фабрика Здорово” не підлягає оцінці впливу на довкілля згідно положень ЗУ “ Про оцінку впливу на довкілля”.

Джерелами впливу на стан атмосферне повітря являються котельне устаткування та виробниче устаткування. При роботі котельного та виробничого устаткування на об'єкті підприємства в атмосферне повітря від стаціонарних джерел надходять забруднюючі речовини, перелік та обсяги викидів (т/рік) яких наведені нижче: оксиди азоту (оксид азоту, діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 0,692, оксид вуглецю – 0,409, вуглецю діоксид – 477,961, метан – 0,00853, оксид діазоту – 0,00126, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 0,0376, сірки діоксид – 0,00213, неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) – 0,0144, аерозолі зварювання – 0,000825, сірчана кислота 0,00000025, ацетальдегід –0 0,0000647, вінілацетат – 0,00006, кислота оцтова – 0,0000665, метилетилкетон – 0,0103, спирт метиловий – 0,00297, формальдегід – 0,0000903, хлор – 0,0000159, водню хлорид – 0,0000065, фтор та його сполуки – 0,000203, фреон – 0,001. Загальна кількість викидів усіх забруднюючих речовин на підприємстві становить 479,127780319 т/рік.

ТОВ “Фабрика Здорово” зобов'язується виконувати норми і правила з охорони навколишнього природного середовища та вимоги екологічної безпеки на всіх етапах виробничої діяльності та експлуатації виробничого устаткування.

Викиди забруднюючих речовин відбуваються в межах допустимих норм. Заходи щодо скорочення викидів не передбачаються. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від підприємства не створюють перевищення рівня граничнодопустимих концентрацій на межі нормативної санітарно-захисної зони та на межі житлової забудови, що підтверджується проведеними розрахунками розсіювання забруднюючих речовин.

Для ознайомлення з більш детальною інформацією про отримання дозволу ТОВ “Фабрика Здорово” звертатися за адресою: 14037, Чернігівська обл., м. Чернігів, вул. Інструментальна, буд.30, тел.(0462) 65-15-41.

Із зауваженнями або запереченнями щодо отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря ТОВ “Фабрика Здорово” звертатися протягом 30 календарних днів з моменту публікації Заяви до Чернігівської обласної державної адміністрації за адресою, 14000, Чернігівська область, м. Чернігів, вул. Шевченка, буд.7.

Адміністрація ТОВ “Фабрика Здорово”

Зам. інв. №					
Підпис і дата					
Інв. № оригін.					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
32-22-Д					Арк.
					104